

木から生まれた牛のエサ

元気森森[®]



お気軽に
お問い合わせ
下さい!





**国内製・安定供給・安定品質
高エネルギーセンイ!**



特徴

- ・高純度セルロース飼料
- ・TDN95%(乾物中)
- ・消化が緩やか

期待できる効果

- ・良好なルーメン環境維持
- ・高エネルギー摂取
- ・健康維持及び体力維持

ユーザー様のご評価

- ・食べたエサの消化率向上
- ・乳成績の向上
- ・繁殖成績の改善

木材から消化率の高いセンイを取り出す技術

木

チップ

元気森森®



製材残材・低質材・間伐材等



消化率が低いセンイ

脱リグニン処理



消化率が高いセンイ

元気森森® 成分比較表

	元気森森® ※1 ロールパール形状 ※2		トウモロコシ ※3 子実		ビートパルプ ※3 (乾燥)		チモシー ※3 (輸入乾草、CF>37%)		オーツハイ ※3 (輸入乾草、CF≥35%)	
	原物 (%)	乾物 (%)	原物 (%)	乾物 (%)	原物 (%)	乾物 (%)	原物 (%)	乾物 (%)	原物 (%)	乾物 (%)
水分 ※2	63.0		14.5		11.5		11.1		11.7	
D M	37.0		85.5		88.5		88.5		88.3	
粗蛋白質	0.1	0.2	7.0	8.8	8.5	9.6	6.3	7.0	5.5	6.2
粗脂肪	0.1	0.4	3.8	4.4	0.9	1.0	1.8	2.0	1.5	1.7
粗繊維	30.4	82.3	1.7	2.0	17.3	19.5	35.4	39.8	32.9	37.3
粗灰分	0.3	0.9	1.2	1.4	5.0	5.7	5.9	6.7	6.4	7.2
NFE	5.9	16.0	71.3	83.4	56.9	64.3	39.5	44.5	42.0	47.6
NDF	36.4	94.3	10.7	12.5	43.1	48.7	63.6	71.5	60.0	68.0
ADF	32.9	85.2	3.1	3.6	21.7	24.6	38.4	43.2	34.8	39.4
TDN	35.4	95.6	80.0	93.6	67.3	76.0	43.6	49.1	46.6	52.8
消化率(粗繊維)	97		-		75		67		64	
Ca		0.47		0.03		0.83		0.31		0.22
Mg		0.04		0.11		0.25		0.12		0.14
K		0.04		0.38		0.62		1.63		1.52

※1 木材クラフトパルプの公定規格申請時の数値、TDNは公定規格値、NDF、ADF及びミネラルはDailyOne分析値を記載。数値は測定値であり、保障値ではありません

※2 元気森森® ロール形状の水分は63%程度、シート形状の水分は50%程度

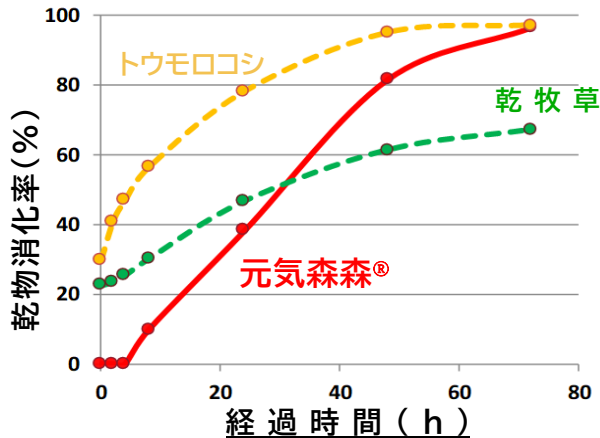
※3 出展：農研機構「日本飼料標準成分表」2009年版

元気森森®の特徴(給与時)

- ① 緩やかな消化速度で100%近く消化
- ② ルーメン内のpH変動抑制、ルーメン内毒素のエンドトキシン活性が50%程度

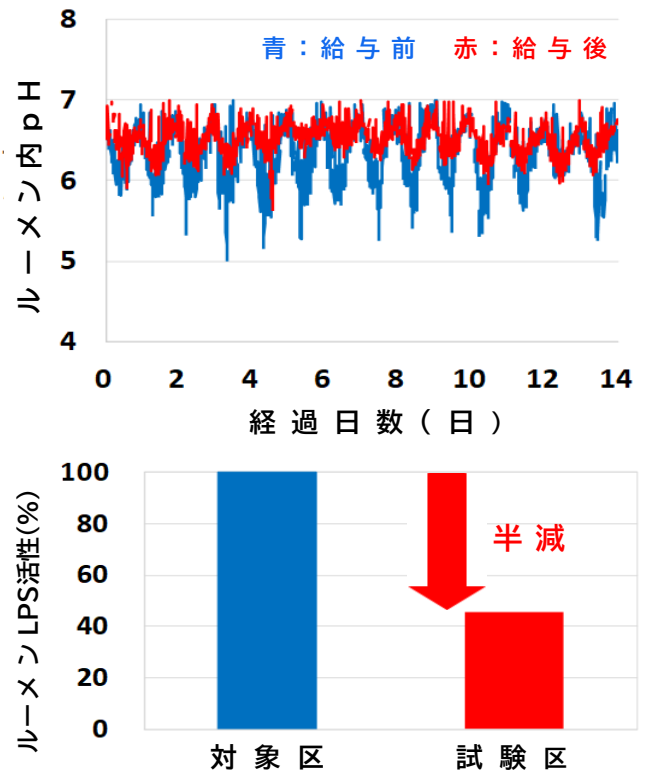
①消化率試験(ナイロンバッグ法)

※ 特許第5994964号より抜粋



②給与牛のルーメン環境

※宮崎県畜産試験場農研機構畜産研究部門 試験結果
※泌乳牛4頭に飽食給与



製品形状(ロールバール)

1. 荷姿：ロールバール 直径約1m×高さ約85cm
2. 水分：63%程度
3. 重量：420kg～450kg程度
4. 給与方法(推奨):

- ・上乘せ又は他飼料の一部と置き換えて給与下さい。
- ※給与初期の食いつきは良くないので他飼料と混ぜて給与下さい。
- ※慣らし給与期間が必要です。
- ・500g程度など少量から与え始めて牛の状態を見ながら量を調整下さい。
- ・効果が確認できるまで時間を要しますので、2～3か月程度、長期間給与を継続下さい。



ロールバール内容物



製品荷姿



ラップ剥離後

製品形状(シート)

1. 荷姿：シート 縦900mm×横1000mm×(高さ1460mm付近)
2. 水分：50%程度
3. 重量：900kg程度
4. 給与方法(推奨):

- ・上乘せ又は他飼料の一部と置き換えて給与下さい。
- ・また、TMRミキサー等で粉碎してご使用ください。
- ※給与初期の食いつきは良くないので、他飼料と混ぜて給与下さい。
- ※慣らし給与期間が必要です。
- ・500g程度など少量から与え始めて、牛の状態を見ながら量を調整下さい。
- ・効果が確認できるまで時間を要しますので、2～3か月程度長期間給与を継続下さい。



製品荷姿

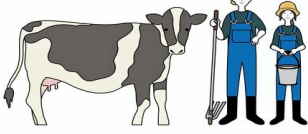


シート開封後

国内調達した木材を使い、国内工場で製造しております。輸入乾牧草のように天候や為替影響も少ない**安定供給**できる**次世代飼料**です。サンプル提供やお見積もり等のご依頼は、お気軽にお問い合わせください。

給与量の目安

酪農家向け



哺育
0.1Kg

育成
0.5~1Kg

搾乳期
2~4Kg

乾乳期
1~2Kg

肥育農家向け



肥育前期
0.5~1Kg

肥育後期
0.5~1Kg

繁殖農家向け



哺育
0.1Kg

育成
0.5~1Kg

繁殖母牛
2~3Kg

※目的とする効果や現行の飼料設計により給与量は変化いたします。

SDGsへの取り組み

国内製・安定供給

国内調達した木材を使用し、国内の工場で製造しております。

森林認証

適正に管理された森林から産出された木材のみを使用し、森林経営の持続性や環境保全への配慮等を行っています。



日本製紙グループは持続可能な開発目標 (SDGs) を支援しています。

食料自給率の向上

輸入飼料から国内製飼料に切り替えることで、畜産物が国内生産と扱われ、食料自給率の向上に役立ちます。

サンプル提供やお見積もり等のご依頼は、お気軽にお問い合わせください。

日本製紙株式会社

〒101-0062 東京都千代田区神田駿河台 4-6

<問い合わせ先>
バイオマスマテリアル事業推進本部
バイオマスマテリアル販売推進部

TEL: 03-6665-1020

FAX: 03-6665-0337



問い合わせ

交通アクセス



A: 東京メトロ丸ノ内線「御茶ノ水駅」2番口徒歩4分
B: JR中央線・総武線「御茶ノ水駅」聖橋口徒歩1分
C: 東京メトロ千代田線「新御茶ノ水駅」聖橋方面改札直結徒歩1分